

TOUTE L'ACTUALITÉ AÉRONAUTIQUE ET SPATIALE MONDIALE

**AIR&COSMOS**  
HEBDOMADAIRE

# AIR&COSMOS

air-cosmos.com

N° 2924 H - 22 mai 2025 - 5,80 €

**GROUPE AÉRONAVAL**

# DÉPLOIEMENT XXL EN INDO-PACIFIQUE



DOM/A : 7,10€ - BEL : 6,30 € - LUX 6,80€ - CH : 9,80 FS - CAN/A : 12 \$CA - ESP : 6,60 € - TOM/A : 1450 XPF



L 13509 - 2924 H - F : 5,80 € - RD



**NAE**

sur tous les fronts !

# DOSSIER NORMANDIE AÉRONAUTIQUE

dispose, notamment, d'un parc machine de plus de 30 presses réparties de manière équitable entre l'injection, la compression, dont certaines sont équipées de cloches à vide avec une force de fermeture allant de 80 T à 600 T et une capacité de plateau allant jusqu'à 1300 x 1300. Des équipements renforcés en 2023 par l'achat d'une machine de contrôle dimensionnel par imagerie 3D Keyence, d'une nouvelle presse 140 T et de quatre presses de 250 T à 460 T en 2022, représentant un investissement global de 1 000 K€. Parmi les projets significatifs auxquels Rubber Process contribue, on notera les programmes H160 et H160M, A109S et Leclerc.

## SAB INDUSTRIES

Pour SAB Industries, ce sera la sixième participation à la grand-messe de l'aéronautique mondiale. Acteur reconnu dans les canalisations et transferts de fluides pour les avions civils et militaires, ainsi que pour le spatial, l'entreprise présentera le projet SAB-H2. Elle se positionne, ainsi, sur les moteurs à hydrogène et les nouveaux carburants avec le développement d'une connectique fiable en matière d'étanchéité représentant un investissement de 200 K€. L'entreprise compte également parmi ses projets significatifs la fourniture des tubes cintrés avec des composants usinés et soudés à ArianeGroup pour le projet THEMIS. SAB Industries (16 M€ / 105 personnes) a obtenu la Qualification client NADCAP de ses procédures de brasage induction ainsi que les certifications ISO 14001 et 45000 pour son laboratoire d'analyse et de propreté, recyclage des déchets.

## SEE

Société Européenne d'Étanchéité devrait à nouveau profiter du pavillon commun au Salon du Bourget pour accroître sa visibilité auprès des grands donneurs d'ordre de l'aéronautique et la défense. Spécialisée dans la

conception et la protection de joints en élastomère et composites, l'entreprise présentera, parmi ses actualités, le moulage de joints intégrant des pièces composites qui lui permettent de fournir une solution complète. SEE (9 M€ / 55 personnes) compte ainsi parmi ses clients des grands noms comme Airbus, Airbus Helicopter et Airbus Atlantique, Daher, Dassault ou encore Safran.

## SELHA GROUP

Groupe industriel spécialisé dans la conception, l'industrialisation et la fabrication de produits électroniques pour des secteurs de haute technologie (aéronautique, défense, industrie...), Selha Group présentera ASTRE, une gamme de produits télécoms développés pour garantir des communications sécurisées et continue, même dans les environnements les plus exigeants (zones isolées, mobilité...): ASTRE5G, un agrégateur de réseaux mobiles 5G et ASTREKa, un terminal de communication par satellite géostationnaire VHTS en bande Ka. Ses cartes et systèmes électroniques équipent ainsi les forces armées aériennes, navales et terrestres : radio tactique, radars, armement... Le groupe, qui connaît depuis plusieurs années une forte croissance, prévoit un chiffre d'affaires de 140 M€ en 2025 (contre 130 M€ en 2024), avec un effectif de 1 000 personnes réparties sur quatre sites en France et au Maroc.

## SICAP ELECTRONIQUE

Concepteur et fabricant de cartes électroniques, SICAP est l'une des quatre E.M.S du groupe Prenveille. Dotée d'un bureau d'études et d'une cellule de prototypage, l'entreprise dispose d'un site de production récent (2021)

Céramique transparente développée par Solcera.



dimensionné pour la fabrication série. Elle réalise également le maintien en condition opérationnelle des ensembles électroniques fabriqués. En 2025, SICAP Électronique (20 M€ / 65 ETP) franchit une étape déterminante dans l'amélioration de ses capacités de production avec l'introduction d'un nouvel équipement de brasage à la vague. Au cœur de cette innovation, le préchauffage joue un rôle essentiel dans l'assurance d'une qualité de brasage optimale.

## SOLCERA

Implantée sur deux sites en France, à Evreux (27) et Moissy-Cramayel (77), Solcera profite à plein des budgets militaires en hausse. Ce concepteur de

solutions en céramiques avancées voit en effet s'ouvrir de nouveaux marchés dans le secteur de la Défense. Fin 2023, cette ETI a réalisé l'acquisition de VITRON, un spécialiste allemand reconnu depuis 1991 dans la fabrication de matériaux et de composants pour l'optique infrarouge, y compris le sulfure de zinc et les verres de chalcogénure. La création, début 2025, d'un atelier optique à Moissy-Cramayel, dédié au brasage de matériaux transparents, permettra de développer et d'industrialiser des sous-ensembles optiques complexes associant céramiques transparents, verres transparents ou saphirs avec des composants métalliques. Reconnue pour son savoir-faire stratégique,

Solcera (26,5 M€ / 180 personnes en France) est un acteur essentiel de la Base Industrielle et Technologique de Défense (BITD).

## SPIRAGINE

Spécialiste de la conception et fabrication de tuyauteries et gaines souples, Spiragine est assurément bien positionnée dans le cadre de la décarbonation. La PME de 40 personnes a qualifié une nouvelle tuyauterie ULTRA LIGHT standard, thermique et acoustique. Elle a également été qualifiée pour les flexibles duct par Airbus Helicopters pour le H160M et H145 T4. Spiragine (4,8 M€ / 40 personnes) compte aussi parmi ses principaux clients Dassault, Daher, Safran et ArianeGroup.

## TEI

Concepteur et fabricant de bancs d'essai, moyens d'étalonnage et capteurs de pression miniatures de haute performance, TEI enrichit cette année sa gamme de nouveaux capteurs de pression des modèles miniaturisés très haute performance, des capteurs destinés aux mesures de pression dynamiques et de nouveaux capteurs de pression hydrogène. TEI (6 M€ / 30 personnes) développe et fabrique également des bancs d'essais standards et sur-mesure, parmi lesquels un banc d'essais oxygène qui permet aux ateliers MRO de réaliser les tests requis par les CMM sur de nombreux équipements oxygène ou encore un banc « Vacuum Generator » destiné aux ateliers MRO souhaitant tester les Vacuum Generator qui équipent les systèmes d'évacuation d'avion. Ce banc est notamment qualifié pour les VacGen A320 et A380.

## TFS

TFS est spécialiste de la transformation de feuillards ferreux et non ferreux à froid. Cette TPE (2,97 M€ / sept personnes) présentera, comme nouveaux

produits, une machine de production « La Planeuse » qui permet la coupe en longueur à partir des bobines tous métaux sur des épaisseur fines de 0,25 mm minimum ainsi qu'une nouvelle machine de traction robotisée permettant de faire des contrôles à partir de 50µ d'épaisseur. L'entreprise dispose également d'un laboratoire technique lui permettant d'analyser la composition chimique et les caractéristiques

Au rang des projets significatifs auxquels Thermocoax participe, figurent notamment les Airbus A220 et A350, Embraer Ejet et KC390, le Falcon Jet, le satellite GEO 100volts et les programmes ESA et NASA.

## VOLUM-E

Plus que jamais fer de lance de NAE dans la fabrication additive, Volum-e (7,1 M€ / 50 per-

et différents programmes confidentiels d'intérêt national dans les domaines aéronautique, spatial et naval.

## WEECYCLING

Se présentant comme l'alternative aux mines traditionnelles, WEECycling transforme les déchets et rebuts de production en un métal de haute pureté réinjectable dans une produc-



D. CONSTANT

téristiques mécaniques des matières clients à l'aide d'un spectromètre. Elle collabore avec des bureaux d'études et des laboratoires pour permettre de finaliser des projets par le biais de matières premières pour les prototypes.

## THERMOCOAX

Après avoir gagné ses galons d'ETI à la fin des années 2010, Thermocoax poursuit sans ambages sa croissance (52 M€ / 320 personnes). Spécialisée dans la conception et la fabrication d'éléments chauffants, de thermocouples et de câbles, l'entreprise a investi dans la digitalisation et le déploiement d'un programme SMS (Safety Management System).

sonnes) capitalise sur un accord de coopération étroite avec Lincotek, établi à Palerme (Italie), pour offrir « Additive Plus ». Cette offre marie les services de fabrication additive et d'usinage conventionnel (fraisage, rectification, tournage), ainsi que des processus spéciaux tels que les revêtements par projection / diffusion thermique, les traitements thermiques, le brasage sous vide, le perçage par électro-érosion / laser et de multiples capacités de tests. Pour l'heure, l'entreprise basée à Blangy-sur-Bresle (Seine-Maritime) intervient sur Ariane 6 (pièces moteurs Vulcain, Vinci, etc), le drone Patroller (pièces structures), le moteur CFM56 (pièces MCO)

tion. L'entreprise réduit ainsi l'impact environnemental de plus de 98 %.

Lauréate de l'appel à projets « Métaux critiques » de France 2030, WEECycling (40 M€ / 120 personnes) est fortement investie dans la décarbonation industrielle. Elle participe ainsi au projet européen EECONE (Consortium Européen d'industriels de semi-conducteurs) et au groupe de réflexion AIR'UP, piloté par Airbus et Sopra Steria et regroupant industriels français et européens de l'aéronautique, ces deux projets ayant pour objectif de circulariser davantage les matières premières critiques et d'atteindre le % d'accroissement